



## **PANTHER RP410 RETROEXCAVADORA**

La **PANTHER RP410** Retroexcavadora está diseñada para ofrecer potencia, estabilidad y rendimiento constante en los entornos de trabajo más exigentes. Su estructura robusta y equilibrada proporciona una maniobrabilidad superior, optimizando cada movimiento con precisión y garantizando estabilidad incluso en terrenos irregulares.

Cada componente ha sido concebido para ofrecer un entorno de operación cómodo y funcional. La cabina, de diseño ergonómico y amplia visibilidad, permite una conducción intuitiva y segura, reduciendo la fatiga del operador durante largas jornadas. Su sistema hidráulico de alta capacidad responde con rapidez y suavidad, asegurando movimientos precisos en cada ciclo de carga, excavación y descarga.

La **PANTHER RP410** combina fuerza y control en un solo equipo. Su motor de alto rendimiento, junto con el sistema hidráulico de precisión y la transmisión de respuesta rápida, permiten un desempeño sostenido con bajo consumo energético. Su diseño compacto y su tracción eficiente la convierten en una herramienta confiable para trabajos de construcción, mantenimiento vial, obras civiles y aplicaciones agrícolas.

Versátil, eficiente y robusta, la **PANTHER RP410** Retroexcavadora representa la unión entre potencia y control, garantizando productividad continua y la máxima durabilidad en condiciones operativas intensas.



El diseño de la **PANTHER RP410** Retroexcavadora nace de una visión centrada en la eficiencia, la resistencia y la seguridad. Su estructura de marco articulado garantiza una maniobrabilidad superior en todo tipo de terrenos, brindando al operador una capacidad de desplazarse con precisión y control incluso en espacios reducidos. Esta arquitectura no solo prioriza la estabilidad y la tracción, sino que también optimiza la seguridad lateral y la respuesta de control general de la máquina.

La cabina ha sido concebida para ofrecer un entorno de trabajo cómodo, ergonómico y funcional. Su amplio campo visual y la disposición intuitiva de los mandos permiten jornadas prolongadas con menor fatiga y mayor eficiencia operativa. La estructura ROPS de protección y el sistema de amortiguación del asiento refuerzan la seguridad y el confort del operador, incluso durante las tareas más exigentes.

El sistema hidráulico de alta capacidad proporciona movimientos potentes, precisos y coordinados, reduciendo los ciclos de carga, excavación y descarga, y maximizando la productividad por hora. La potencia constante de la **RP410** se traduce en mayor fuerza de ruptura, mejor capacidad de elevación y un rendimiento sostenido bajo condiciones intensas de trabajo.

## Especificaciones

### Generales y de Capacidad Operativa

Especificación	Detalle
<b>Peso operativo total</b>	7640 KG
<b>Dimensiones (L × W × H)</b>	5910 × 2268 × 3760 mm
<b>Distancia entre ejes</b>	2250 mm
<b>Distancia mínima al suelo</b>	300 mm
<b>Capacidad del cucharón</b>	1.2 m <sup>3</sup>
<b>Fuerza de ruptura</b>	38 KN
<b>Capacidad de elevación (carga frontal del cucharón)</b>	2500 KG
<b>Altura de descarga del cucharón delantero</b>	2742 mm
<b>Distancia de descarga del cucharón delantero</b>	1062 mm
<b>Capacidad retroexcavadora trasera</b>	0.3 m <sup>3</sup>
<b>Profundidad máxima de excavación (retroexcavadora)</b>	4082 mm
<b>Ángulo de giro de la excavadora</b>	190°
<b>Fuerza de tracción máxima</b>	39 KN
<b>Modelo de motor</b>	YC4A105Z-T20
<b>Potencia del motor</b>	75 kW / 2200 rpm / 3.9 L
<b>Tipo de motor</b>	Cámara de combustión de inyección directa de cuatro tiempos en línea
<b>Radio mínimo de giro</b>	5018 mm

Su estructura central articulada permite maniobrar con precisión en espacios reducidos y mantener la estabilidad incluso en terrenos irregulares. Esta configuración optimiza la tracción y mejora el control general durante las operaciones más exigentes.

La cabina ofrece un entorno de trabajo cómodo y funcional, con gran amplitud visual y controles dispuestos de forma ergonómica para facilitar la operación continua. El uso de vidrio panorámico y la iluminación optimizada garantizan visibilidad total, reduciendo la fatiga en largas jornadas y reforzando la seguridad del operador.

El sistema hidráulico de alta respuesta entrega movimientos potentes y controlados, con ciclos de carga, excavación y descarga más eficientes. Su capacidad de elevación, fuerza de ruptura y profundidad de excavación se combinan para ofrecer un rendimiento sostenido con bajo consumo energético y un aprovechamiento superior de la potencia disponible.

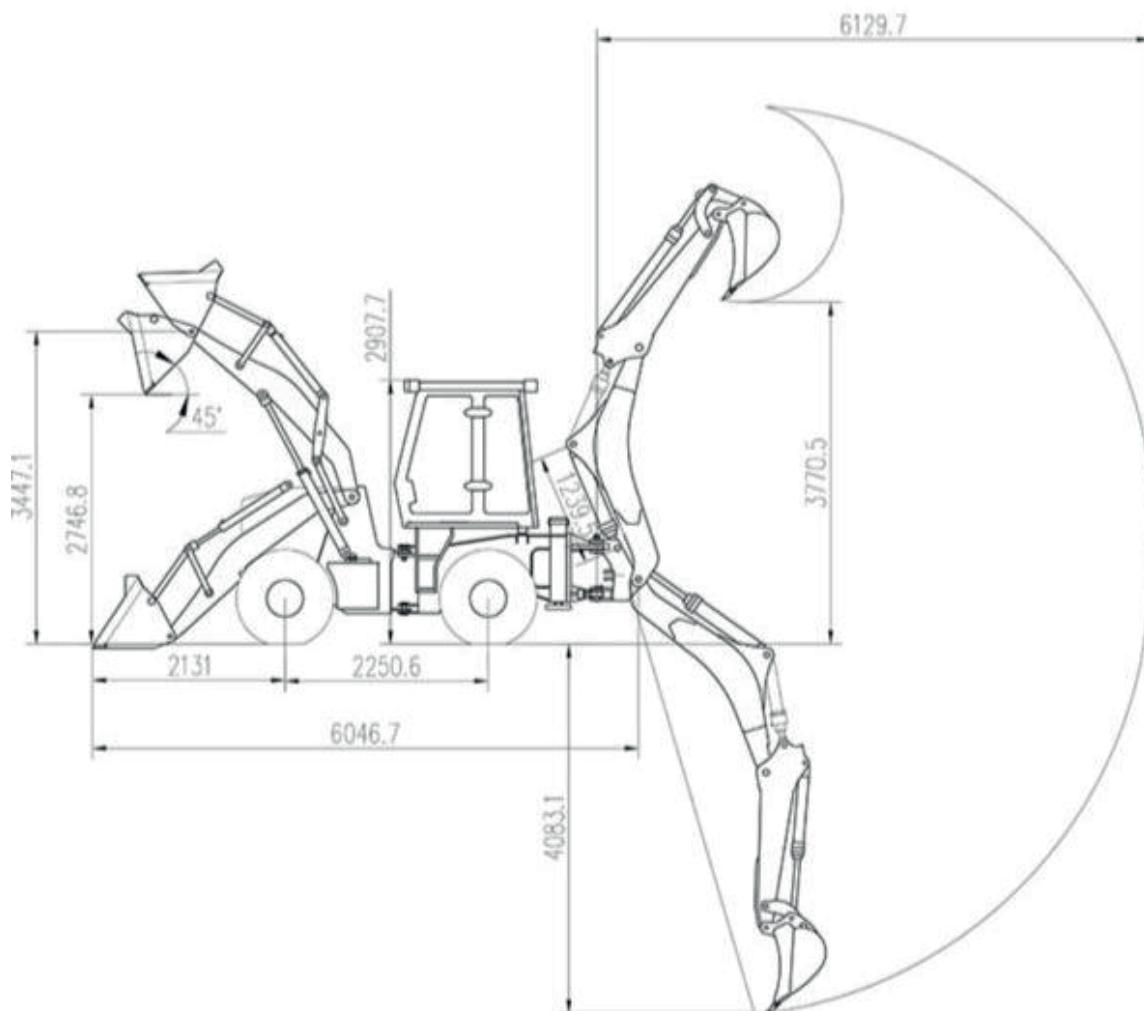
La estructura reforzada del chasis y la distribución equilibrada del peso proporcionan una tracción firme y estable. Compacta, precisa y confiable, la **PANTHER RP410** se adapta a distintas condiciones de trabajo, manteniendo productividad, resistencia y control en cada maniobra.

## Transmisión, Sistema Hidráulico y Componentes de Control

Componente	Detalle
<b>Presión del sistema</b>	16 MPa
<b>Tipo de transmisión principal</b>	Reducción doble
<b>Reducor final</b>	Reducor final de una sola etapa
<b>Cargador nominal</b>	7.5 T
<b>Tipo de transmisión</b>	Tres elementos de una sola etapa
<b>Máx. eficiencia</b>	84.4 %
<b>Presión de entrada</b>	0.4 MPa – 0.55 MPa
<b>Presión de salida</b>	1.2 MPa – 1.5 MPa
<b>Método de enfriamiento</b>	Circulación de presión de aceite para refrigeración
<b>Tipo de caja de cambios</b>	Transmisión de potencia del eje fijo
<b>Presión de aceite del embrague</b>	1373 KPa – 1569 KPa
<b>Engranajes</b>	Dos marchas adelante, dos marchas atrás
<b>Velocidad máxima</b>	22 km/h
<b>Modelo de neumático</b>	16/70-20
<b>Presión de la rueda delantera</b>	0.22 MPa
<b>Presión de la rueda trasera</b>	0.22 MPa
<b>Freno de servicio</b>	Freno de pinza de eje sobre aceite, tipo externo
<b>Freno de emergencia</b>	Freno de terminación de energía de operación manual

## Dimensiones generales

Dimensiones de la hoja recta basculante





**PANTHER**