



PANTHER RP410 RETROEXCAVADORA

La **PANTHER RP410** Retroexcavadora está diseñada para ofrecer potencia, estabilidad y rendimiento constante en los entornos de trabajo más exigentes. Su estructura robusta y equilibrada proporciona una maniobrabilidad superior, optimizando cada movimiento con precisión y garantizando estabilidad incluso en terrenos irregulares.

Cada componente ha sido concebido para ofrecer un entorno de operación cómodo y funcional. La cabina, de diseño ergonómico y amplia visibilidad, permite una conducción intuitiva y segura, reduciendo la fatiga del operador durante largas jornadas. Su sistema hidráulico de alta capacidad responde con rapidez y suavidad, asegurando movimientos precisos en cada ciclo de carga, excavación y descarga.

La **PANTHER RP410** combina fuerza y control en un solo equipo. Su motor de alto rendimiento, junto con el sistema hidráulico de precisión y la transmisión de respuesta rápida, permiten un desempeño sostenido con bajo consumo energético. Su diseño compacto y su tracción eficiente la convierten en una herramienta confiable para trabajos de construcción, mantenimiento vial, obras civiles y aplicaciones agrícolas.

Versátil, eficiente y robusta, la **PANTHER RP410** Retroexcavadora representa la unión entre potencia y control, garantizando productividad continua y la máxima durabilidad en condiciones operativas intensas.

El diseño de la **PANTHER RP410** Retroexcavadora nace de una visión centrada en la eficiencia, la resistencia y la seguridad. Su estructura de marco articulado garantiza una maniobrabilidad superior en todo tipo de terrenos, brindando al operador una capacidad de desplazarse con precisión y control incluso en espacios reducidos. Esta arquitectura no solo prioriza la estabilidad y la tracción, sino que también optimiza la seguridad lateral y la respuesta de control general de la máquina.

La cabina ha sido concebida para ofrecer un entorno de trabajo cómodo, ergonómico y funcional. Su amplio campo visual y la disposición intuitiva de los mandos permiten jornadas prolongadas con menor fatiga y mayor eficiencia operativa. La estructura ROPS de protección y el sistema de amortiguación del asiento refuerzan la seguridad y el confort del operador, incluso durante las tareas más exigentes.

El sistema hidráulico de alta capacidad proporciona movimientos potentes, precisos y coordinados, reduciendo los ciclos de carga, excavación y descarga, y maximizando la productividad por hora. La potencia constante de la **RP410** se traduce en mayor fuerza de ruptura, mejor capacidad de elevación y un rendimiento sostenido bajo condiciones intensas de trabajo.

Especificaciones

Generales y de Capacidad Operativa

Especificación	Detalle
Peso operativo total	7640 KG
Dimensiones (L x W x H)	5910 x 2268 x 3760 mm
Distancia entre ejes	2250 mm
Distancia mínima al suelo	300 mm
Capacidad del cucharón	1.2 m ³
Fuerza de ruptura	38 KN
Capacidad de elevación (carga frontal del cucharón)	2500 KG
Altura de descarga del cucharón delantero	2742 mm
Distancia de descarga del cucharón delantero	1062 mm
Capacidad retroexcavadora trasera	0.3 m ³
Profundidad máxima de excavación (retroexcavadora)	4082 mm
Ángulo de giro de la excavadora	190°
Fuerza de tracción máxima	39 KN
Modelo de motor	YC4A105Z-T20
Potencia del motor	75 kW / 2200 rpm / 3.9 L
Tipo de motor	Cámara de combustión de inyección directa de cuatro tiempos en línea
Radio mínimo de giro	5018 mm

Su estructura central articulada permite maniobrar con precisión en espacios reducidos y mantener la estabilidad incluso en terrenos irregulares. Esta configuración optimiza la tracción y mejora el control general durante las operaciones más exigentes.

La cabina ofrece un entorno de trabajo cómodo y funcional, con gran amplitud visual y controles dispuestos de forma ergonómica para facilitar la operación continua. El uso de vidrio panorámico y la iluminación optimizada garantizan visibilidad total, reduciendo la fatiga en largas jornadas y reforzando la seguridad del operador.

El sistema hidráulico de alta respuesta entrega movimientos potentes y controlados, con ciclos de carga, excavación y descarga más eficientes. Su capacidad de elevación, fuerza de ruptura y profundidad de excavación se combinan para ofrecer un rendimiento sostenido con bajo consumo energético y un aprovechamiento superior de la potencia disponible.

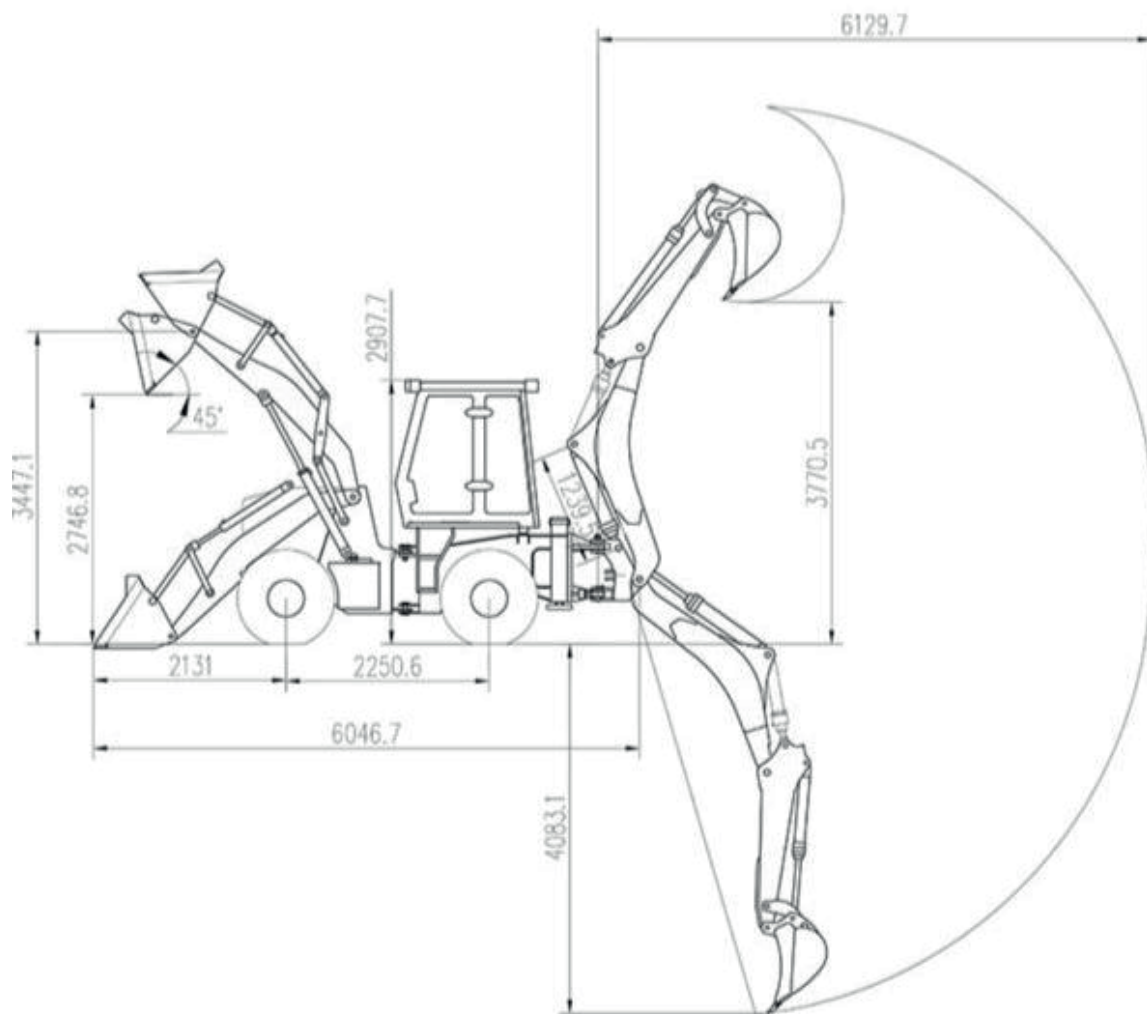
La estructura reforzada del chasis y la distribución equilibrada del peso proporcionan una tracción firme y estable. Compacta, precisa y confiable, la **PANTHER RP410** se adapta a distintas condiciones de trabajo, manteniendo productividad, resistencia y control en cada maniobra.

Transmisión, Sistema Hidráulico y Componentes de Control

Componente	Detalle
Presión del sistema	16 MPa
Tipo de transmisión principal	Reducción doble
Reductor final	Reductor final de una sola etapa
Cargador nominal	7.5 T
Tipo de transmisión	Tres elementos de una sola etapa
Máx. eficiencia	84.4 %
Presión de entrada	0.4 MPa – 0.55 MPa
Presión de salida	1.2 MPa – 1.5 MPa
Método de enfriamiento	Circulación de presión de aceite para refrigeración
Tipo de caja de cambios	Transmisión de potencia del eje fijo
Presión de aceite del embrague	1373 KPa – 1569 KPa
Engranajes	Dos marchas adelante, dos marchas atrás
Velocidad máxima	22 km/h
Modelo de neumático	16/70-20
Presión de la rueda delantera	0.22 MPa
Presión de la rueda trasera	0.22 MPa
Freno de servicio	Freno de pinza de eje sobre aceite, tipo externo
Freno de emergencia	Freno de terminación de energía de operación manual

Dimensiones generales

Dimensiones de la hoja recta basculante





PANTHER