



PANTHER PE260 EXCAVADORA

La **PANTHER PE260** es una excavadora sobre orugas de alto rendimiento, diseñada para ofrecer potencia, eficiencia y confiabilidad en aplicaciones exigentes como construcción, movimiento de tierras, minería ligera y obras de infraestructura. Con un peso operativo de 25,050 kg, un cucharón de 1.2 m³ y una potencia nominal de 128.5 kW, esta máquina combina fuerza de excavación, estabilidad y productividad para trabajos de gran exigencia.

Equipada con un motor ISUZU turboalimentado original de 6 cilindros, la **PANTHER PE260** garantiza una respuesta potente, bajo consumo de combustible y una operación estable, incluso en jornadas intensivas. Su sistema hidráulico de alto caudal y presión optimizada permite ciclos de trabajo rápidos, gran fuerza de excavación y un rendimiento superior, maximizando la eficiencia en cada operación.

Gracias a su estructura reforzada, su cabina cómoda y ergonómica y su sistema de control inteligente, la **PANTHER PE260** ofrece una combinación equilibrada de durabilidad, facilidad de operación y confort, reduciendo la fatiga del operador y asegurando un desempeño confiable y eficiente a largo plazo.

Ahorro de energía y alto rendimiento

Motor de bajo consumo de combustible

La **PANTHER PE260** está equipada con un **motor ISUZU turboalimentado de 6 cilindros**, que incorpora una bomba mecánica de combustible de alta presión, permitiendo obtener **gran potencia con bajo consumo de combustible y bajo nivel de ruido**.

La función de ralentí automático reduce significativamente el consumo y el ruido cuando la máquina no se encuentra en operación activa, mejorando la eficiencia general y reduciendo costos operativos.

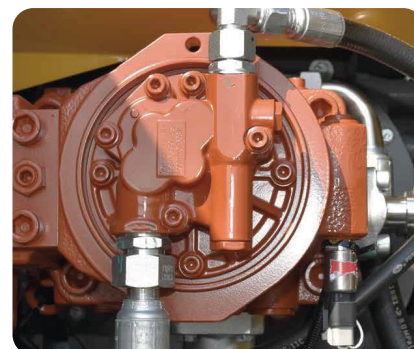


Sistema de control inteligente

Adopta el **controlador Kawasaki KC-MB-10**, con función de **diagnóstico automático**, que logra una correspondencia óptima entre el motor y la bomba principal. Este sistema permite que la excavadora trabaje de forma estable, eficiente y con consumo energético reducido, incluso bajo condiciones exigentes.

Modo de operación optimizado

La excavadora incorpora un modo de trituración específico para martillo hidráulico, diseñado para ofrecer **mayor rendimiento con menor consumo de energía**. Además, el diseño optimizado de las tuberías hidráulicas reduce las pérdidas internas, incrementando la eficiencia global del sistema.



Fiabilidad y durabilidad estructural

Sistema hidráulico reforzado

Las tuberías hidráulicas utilizan mangueras de alta presión reforzadas, reduciendo el riesgo de daños y fugas de aceite. El sistema incorpora un filtro de aceite piloto, aumentando la confiabilidad y prolongando la vida útil del sistema hidráulico.

Estructuras de alta resistencia

Gracias a la aplicación de análisis avanzado de esfuerzos y al uso de **acero Q345**, la estructura de la máquina ofrece **alta resistencia y durabilidad**. Los soportes delantero y trasero de la pluma, fabricados en **acero fundido**, reducen la concentración de esfuerzos, mientras que las zonas críticas están reforzadas mediante placas soldadas, proporcionando un brazo robusto y confiable.

Sistema eléctrico confiable

Todos los arneses de cableado utilizan conectores impermeables y a prueba de polvo, garantizando un alto nivel de seguridad. Se incorpora además protección de apagado, reduciendo el riesgo de fallas eléctricas ante interrupciones del suministro.



Comodidad y control del operador

Cabina amplia y confortable

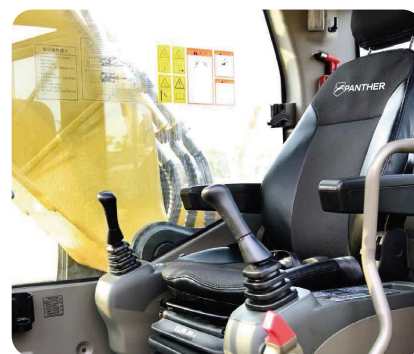
La **PANTHER PE260** cuenta con una cabina espaciosa, diseñada para proporcionar un entorno de trabajo cómodo y seguro. El asiento de suspensión premium con apoyabrazos reduce la fatiga durante largas jornadas, mientras que la pantalla LCD de gran tamaño y el aire acondicionado garantizan un control claro y un ambiente confortable en cualquier condición climática.

Diseño ergonómico y versátil

Las palancas de control ofrecen una operación **precisa, sensible y suave**, adaptándose a diferentes aplicaciones. El sistema de control inteligente permite operar múltiples accesorios como cucharón, martillo hidráulico, escarificador y cizalla hidráulica, aumentando la versatilidad de la máquina.

Bajo nivel de ruido y vibración

La cabina está montada sobre **amortiguadores especiales**, reduciendo vibraciones y niveles de ruido al mínimo, mejorando la comodidad y productividad del operador.



Accesorios y facilidad de mantenimiento

Incrementa tu productividad con accesorios

La **PANTHER PE260** puede ampliar fácilmente sus capacidades mediante una amplia gama de accesorios, diseñados específicamente para adaptarse al peso y potencia de la excavadora, mejorando el rendimiento, la seguridad y la estabilidad en distintas aplicaciones.

Accesorios disponibles

Acoplador rápido



Cizalla hidráulica



Martillo hidráulico



Cucharón estándar



Escarificador



Facilidad de mantenimiento

La excavadora incorpora una **pantalla de diagnóstico y monitoreo de mantenimiento**, facilitando la detección temprana de fallas. El gran capó del motor, los paneles de acceso amplios y la ubicación de filtros a nivel del suelo permiten un mantenimiento rápido, seguro y eficiente, reduciendo tiempos de parada y costos operativos.

Especificaciones Técnicas

Motor

Especificación	Detalle
Modelo y tipo	ISUZU CC-6BG1TRP
Número de cilindros	6
Velocidad máxima de la fuerza de rotación (N·m / rpm)	638 N·m / 1800 rpm
Cilindrada (L)	6.494
Potencia nominal (kW)	128.5

Sistema Hidráulico

Especificación	Detalle
Caudal máximo de la bomba principal (L/min)	470
Presión de la válvula principal de seguridad (MPa)	32.3 / 35.3

Rendimiento Operativo

Especificación	Detalle
Fuerza de excavación del cucharón (kN)	160
Fuerza de excavación del brazo (kN)	116
Fuerza máxima de tracción (kN)	217
Velocidad máxima de desplazamiento (km/h)	5.4
Velocidad mínima de desplazamiento (km/h)	3.7
Velocidad de giro (r/min)	12.2
Capacidad de ascenso (°)	35
Presión sobre el suelo (kPa)	49
Peso operativo (kg)	25050
Capacidad del cucharón (m³)	1.2

Capacidad de aceite

Especificación	Capacidad (L)
Tanque de combustible	385
Aceite del motor	20
Tanque hidráulico	220

Configuración Estándar

Motor

Tipo turboalimentado de 4 tiempos, refrigerado por agua, de inyección directa
Cumple con las emisiones China Etapa II
Sistema de ralentí automático
Válvula de drenaje del cárter de aceite del motor
Radiador con red protectora
Elemento de filtro de aire seco con doble elemento filtrante
Prefiltro de aire
Calentador de admisión de aire
Protector del ventilador

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico automático (sistema de confluencia)
Válvula antioscilación
Válvulas de bloqueo del brazo y del cucharón
Sistema de filtración multietapa
Dispositivo amortiguador del cilindro
Válvula hidráulica auxiliar, motor de desplazamiento de dos velocidades

Sistema de control electrónico

Alimentación eléctrica de 24 V
Interfaz de diagnóstico
Interruptor de parada de emergencia
Ajuste del brillo de la pantalla
Indicaciones de mantenimiento
Sistema de diagnóstico automático
Sistema de ralentí automático
Aumento de presión con un solo toque
Función de parada / arranque seguro
Interruptor principal de alimentación
Sistema antirrobo
Protección de arranque del motor
Función multilinguaje del monitor

Chasis

Chasis fijo
Zapata de oruga de 600 mm, de tres dientes

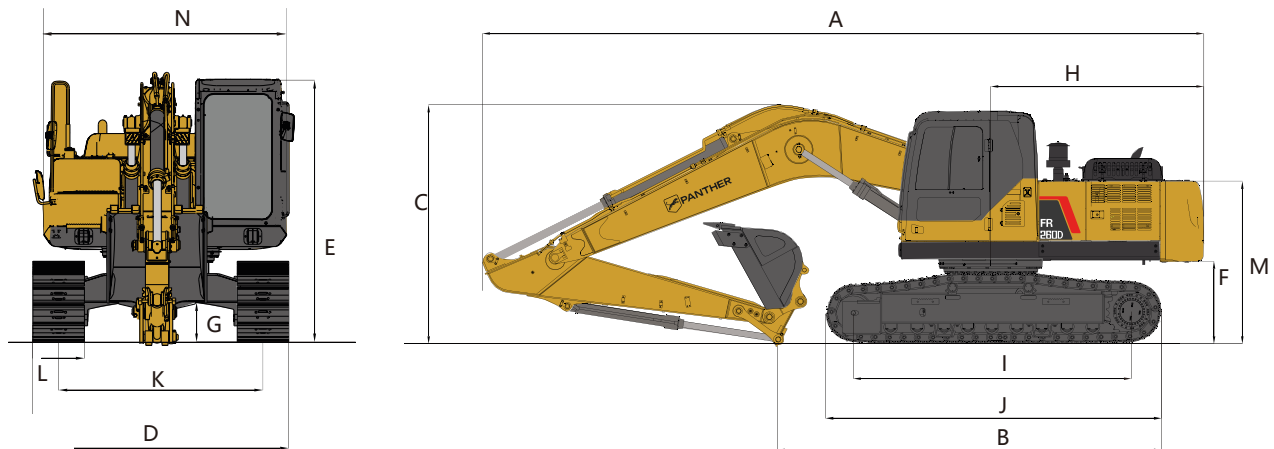
Cabina

Cinturón de seguridad
Parasol frontal
Caja de consola
Martillo de escape
Aire acondicionado con control termostático
Dispositivo de audio
Amortiguador (aceite de silicona y almohadilla de goma)
Antena flexible
Radio (con interfaces MP3 y USB)
Bloqueo de seguridad hidráulico
Vidrio de seguridad con protección solar
Alfombrilla de piso
Área de almacenamiento grande
Ventana frontal elevable
Parabrisas inferior desmontable
Ventana con parasol
Protección de rejilla para el vidrio frontal inferior
Limpiaparabrisas
Tragaluz abatible

Plataforma de giro

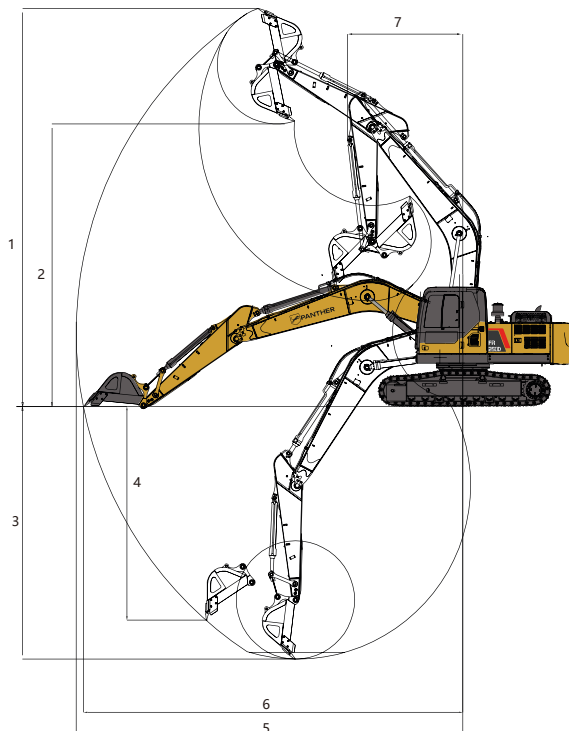
Pasillo con barandilla
Caja de herramientas
Placa antideslizante
Pedal grande
Apoyabrazos grande
Placa de protección inferior
Viga anticollisión

Especificaciones Técnicas



Rango de trabajo

Altura máxima de excavación	1	10180mm
Altura máxima de descarga	2	7220 mm
Profundidad máxima de excavación	3	6845mm
Profundidad máxima de excavación vertical	4	5740mm
Radio máximo de excavación	5	10190mm
Radio máximo de excavación a nivel del suelo	6	10005mm
Radio mínimo de giro	7	3270mm



Dimensiones

Longitud de transporte	A	9890mm
Longitud de apoyo en transporte	B	5600mm
Altura de la pluma	C	3280mm
Ancho de transporte	D	3180mm
Altura de la cabina	E	3280mm
Altura libre al suelo del contrapeso	F	1090mm
Altura mínima al suelo	G	443mm
Radio de giro trasero	H	2920mm
Ancho de vía	I	3845mm
Longitud de la oruga	J	4640mm
Ancho entre orugas	K	2580mm
Ancho de la zapata de oruga	L	600mm
Altura del capó	M	2140mm
Ancho de la plataforma giratoria	N	2830 mm

Otras especificaciones

Longitud de la pluma	5850mm
Longitud del brazo	3045mm
Número de secciones de oruga (cada lado)	51
Número de rodillos de la oruga	10





PANTHER